

**SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET**

A3.01 – Rev. 03/10.2015

# EPOFARB EC

**Cod. 103.1.001**

**Primer epossipoliamidico** a pigmentazione inerte, del tipo “surface tolerant”, impiegato come mano di aderenza su vecchie pitture e su acciaio zincato o come fondo su supporti cementizi e su vetroresina.

E' utilizzabile anche come strato intermedio sopra primer zincanti.

**Polyamide cured epoxy primer**, inert pigmented, “surface tolerant”, suitable as adherence coat on old paints and on galvanized steel, or as primer on cement, concrete, and fiber-glass.

Suitable as tie-coat on zinc rich primers.

**Solidi in volume**

- 60 ± 2%

**C.O.V.**

- 450 g/l

**Peso specifico**

- 1.530 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Aspetto del film essiccato**

- Opaco

**Colore**

- Grigio

**Resistenza alla temperatura**

- 80°C all'aria

**Spessore tipico**

- 70-90 micron (120-150 umidi)

**Resa teorica**

- 5.6 m<sup>2</sup>/kg – 75 micron

**Consumo teorico**

- 180 g/m<sup>2</sup> – 75 micron

**Indurente**

- EPODUR 103100 – Codice: 103100

**Rapporto di miscelazione**

- In peso 5 : 1
- In volume 3 : 1

**Diluyente**

- F.300 – Codice 400300

**Pot life a 20°C**

- 6 ore

**Metodo di applicazione**

- Airless
- Spruzzo ad aria
- Pennello, rullo

**Volume solids**

- 60 ± 2%

**V.O.C.**

- 450 g/l

**Specific gravity**

- 1.530 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Finish**

- Flat

**Colour**

- Grey

**Temperature resistance**

- 176°F in atmosphere

**Recommended dry film thickness**

- 70-90 micron (120-150 wet)

**Calculated coverage**

- 5.6 m<sup>2</sup>/kg – 75 micron

**Calculated consumption**

- 180 g/m<sup>2</sup> – 75 micron

**Hardener**

- EPODUR 103100 – Code: 103100

**Mixing ratio**

- by weight 5 : 1
- by volume 3 : 1

**Thinner**

- F.300 – Code 400300

**Pot life at 68°F**

- 6 hours

**Application method**

- Airless
- Air spray
- Roller, brush

---

**Preparazione della superficie**

- Per servizi non gravosi: sabbiatura commerciale grado Sa 2 – Sa 2.5 (SSPC-SP6; SSPC-SP10) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron, oppure spazzolatura meccanica per eliminare tracce di ruggine e calamina.
- Lamiera zincata: eliminare i sali bianchi mediante spazzolatura ed eseguire un accurato sgrassaggio con diluente F2. Se la lamiera non è invecchiata naturalmente all'esterno per almeno 6 mesi, irruvidire la superficie per assicurare un ancoraggio sufficiente.
- Cemento: pulizia e mano preliminare di sigillante EPOPRIM.

---

**Condizioni di applicazione**

- Temperatura: 10-50°C
- Umidità relativa <80%

---

**Dati di applicazione**
**Airless**

- |                            |             |     |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione               | 3-6         | %   |
| • Diametro ugello          | 0.018-0.023 | in  |
| • Pressione                | 150-180     | atm |
| • Rapporto di compressione | 30: 1       |     |

**Spruzzo ad aria**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Diluizione      | 5-10    | %   |
| • Diametro ugello | 1.7-2.2 | mm  |
| • Pressione       | 3-5     | atm |

**Rullo, pennello**

- Diluizione 0-5

---

**Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.**

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
4-6 h	12 h	72 h	7 giorni

**Finiture consigliate**

- EPOFARB, POLIFARB

---

**Durata a magazzino**

- 18 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

---

**Dati tecnici**

- Adesione (DIN 53151): 0 Gt
- 

---

**Surface preparation**

- Not heavy service: dry abrasive blast to Sa 2 – Sa 2.5 (SSPC-SP6; SSPC-SP10) with an anchor profile of 25-75 micron; in alternative, mechanical abrasion to remove rust and calamine.
- Galvanized steel: remove white salts by mechanical means and thoroughly degrease with thinner F2. If steel has not been exposed to weather for at least 6 months, lightly blast with fine abrasive to ensure good adhesion.
- Cement: clean and primer coat of sealant EPOPRIM.

---

**Environmental conditions**

- Temperature: 50-120°F
- Relative humidity <80%

---

**Application data**
**Airless**

- |                     |             |     |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning          | 3-6         | %   |
| • Nozzle diameter   | 0.018-0.023 | in  |
| • Pressure          | 150-180     | atm |
| • Compression ratio | 30: 1       |     |

**Air spray**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Thinning        | 5-10    | %   |
| • Nozzle diameter | 1.7-2.2 | mm  |
| • Pressure        | 3-5     | atm |

**Roller, brush**

- Thinning 0-5

---

**Drying times at 68°F – 50% R.H.**

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
4-6 h	12 h	72 h	7 days

**Recommended finish**

- EPOFARB, POLIFARB

---

**Shelf life**

- 18 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

---

**Performance data**

- Adhesion (DIN 53151): 0 Gt
- 

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.